

PS KARMSKRUE MED UNDERSÆNKET HOVED

PRODUKT BESKRIVELSE

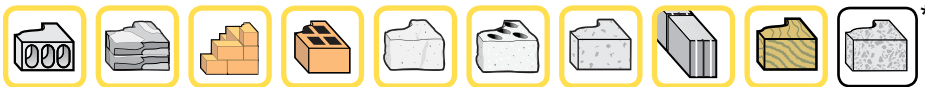
- Karmskrue for fastgørelse af Vindues og dørrammer i plastik og stål
- Elgalv. Med T30 torx reces og selvskærende gevind
- Hurtig fastgørelse uden plugs
- Kun 6 mm bordiameter (6.5mm for ekstra hård beton)
- I gasbeton er det ikke nødvendigt med for boring

GENEREL ANVENDELSE

- Fastgørelse af Vindues og dørrammer i plastik og stål



GRUNDMATERIALE: MEGET EGNET TIL BETON & MURSTEN



*Også egnet til.

Art. Nr.	Beskrivelse	Bor Dia. * [mm]	Gevind- størrelse [mm]	Længde [mm]	TORX [mm]	Max t _{fix} [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFM3510250	PS 7.5x72 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 72		T30	42	1x100	4x100
DFM3510300	PS 7.5x92 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 92		T30	62	1x100	4x100
DFM3510350	PS 7.5x112 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 112		T30	82	1x50	4x50
DFM3510400	PS 7.5x132 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 132		T30	102	1x50	4x50
DFM3510450	PS 7.5x152 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 152		T30	122	1x50	4x50
DFM3510500	PS 7.5x182 - Karmskrue (plastik stålrammer)		6.5 x 7.5 x 182		T30	152	1x50	4x50

* 6.5mm ved ekstra hårdt beton

MONTAGE INSTRUKTION

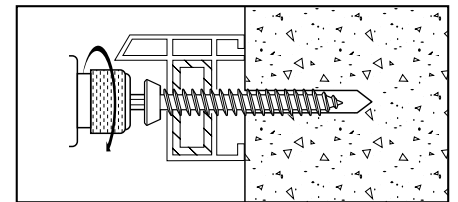
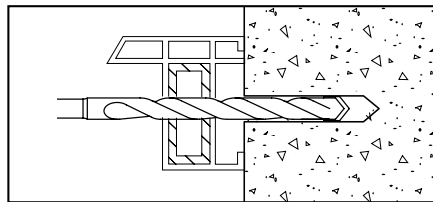
Minimum ankre afstand [mm]

120

Minimum Kant afstand* [mm]

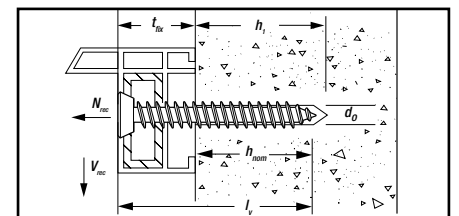
30

* Viste lastværdier gælder ved kantafstande større end 80mm.



ANBEFALET BELASTNING

Beskrivelse	C20 / 25				
	h _{nom} [mm]	h ₁ [mm]	t _{fix} [mm]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
PS 7.5x72 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	32	0.6	0.6
PS 7.5x92 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	52	0.6	0.6
PS 7.5x112 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	72	0.6	0.6
PS 7.5x132 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	92	0.6	0.6
PS 7.5x152 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	112	0.6	0.6
PS 7.5x182 - Karmskrue (plastik stålrammer)	40	50	142	0.6	0.6



$$\frac{N_{Rk}}{\gamma_M \cdot \gamma_F} = N_{rec}$$

$$\gamma_M = 2.1 \quad \gamma_F = 1.4$$

Anbefalet belastninger er baseret på den simplificerede metode iht. ETAG 001, Annex C og gælder for 1 ankre. For at få regningsmæssige værdier skal værdien ganges med faktoren γ_F .

MATERIALE SPECIFICATIONER

1022 kulstof stål, min. elgalv. 5 μ m.